

ハイパーネットコンソール

Hyper & Renewal Network Console series

■ ハイパーコンソールとは？



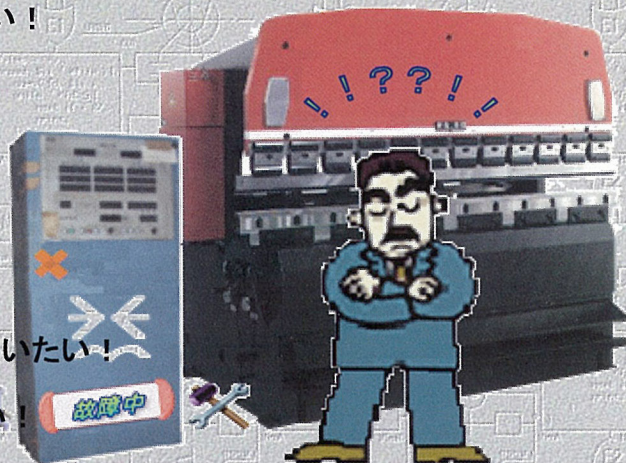
プレスプレーキのNC制御のリニューアルとして開発された商品です。

こんな時にはハイパーネットコンソール

- ・新品機を買うのはモッタイナイ！スクラップするにはモッタイナイ！
- ・使いにくい不便な機能！単発では使えない！
- ・中古機を買っても不安は変わらない！
- ・高い修理代！長い部品待ち！
- ・大型盤のムダなスペース！
- ・老朽化した不安なNC！



- ・データーのネットワークや生産管理にも使いたい！
- ・もっと便利なNCにグレードアップしたい！
- ・機械ごとにNCがバラバラで作業性が悪い！
- ・高くてニーズに合わない新型機！



- 今、お使いの操作盤や制御盤、DCサーボモーターなどをすべて処分して、新型のACサーボモーターとタッチパネル操作盤に取り替えます。
- 現状の機械部分はそのままするので価格はその分割安です。（修理対応も可）
- オリジナルプログラムによって発売以来多くのユーザーニーズに対応した結果、数多くの機能と優れた操作性で高い信頼と評判を得ております。

製造元 **株式会社ナテック**
<http://www.kikaiya.net/hyper>

ハイパーネットコンソール仕様

型式

HNC400 1軸用位置決めタッチパネル式制御盤
(プレスブレーキ用バックゲージ、シャーリング用フロントゲージ、バンドソー等)

仕様 ・5インチモノクロタッチパネル

記憶容量 ・50製品データ記憶 1製品12工程(繰返し最大99回)

機能 ・プルバック、フロントアール曲げ、各種タイマー
表示単位 突当て軸0.01mm ACサーボモーター、デジタル制御

入力方式 ・プリセット方式、イン칭方式



HNC401 2軸以上用位置決めタッチパネル式制御盤
(NCプレスブレーキ用のリニューアル対応、XY制御NCパンチプレス機等)

仕様 ・7インチカラータッチパネル

記憶容量 ・200種類の製品データを記憶 1製品20工程(繰返し最大99回)

外部記憶 ・ACCESSベースのオリジナルソフト入出力(パソコンが必要です)

機能 ・プルバック、スローバンド、フロントアール曲げ、板伸び値補正、各アイドルタイマー
・両軸適応リモコンハンドル、パラメーター、各種アラーム表示機能、角度データベース
・表示単位 突当て軸0.01mm 曲げ軸0.01mm ACサーボモーター、デジタル制御

入力方式 **単品位置決め方式** (従来のNCになかった単発作業の効率性を追求しました。)
・プリセット方式 ※プリセット方式=数値を入力して起動
・パルスハンドル方式 ※パルスハンドル方式=手動パルサーでモーターを動作
・イン칭方式 ※イン칭方式=スイッチを押している間のみ起動

データ入力方式 (データ入力から運転までの平均タッチ数を大幅に簡素化しました。)
・ダイレクトプレイバック方式 ※試曲げと同時にデータが入力【究極のプレイバック】
・角度入力方式 ※角度条件入力と同時に運転状態に移ります。



オプション

ネットワーク機能 「BEND-Navi」 DXFデータによる外部展開図をHNCへ転送できます。
「受注管理」 NC装置からのデータインポートで受注管理と関連できます。
「稼働管理」 定期間隔情報、曲げ管理などマシン情報のアウトプットが可能です。

突当て制御 機械部分に機能があれば標準で突当ての上中下やハネアゲ機能が可能
(オプション) 機械部分を追加改造して制御することもできます。

フットスイッチ 機械部分に機能があれば標準でペダルロック機能付きのフットスイッチが可能
(オプション) 機械部分に部品を追加して制御することもできます。

適応機種

ハイパーバックゲージに標準装備

アマダ RGシリーズ オートバックゲージ(2軸制御式にグレードアップ)
NC9A.S.D((2軸制御式、突当て制御標準)
NC9EX(3軸制御、突当て制御標準).NC9GS(7軸制御)

アマダ FBDシリーズ NC9F.EV.R.BM(機械制御用のCPUも取替え)

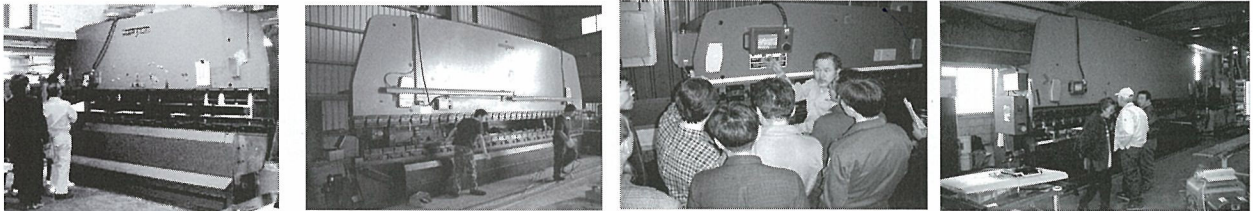
コマツ産機 PHS Finebend100(2軸制御式にグレードアップ)
Finebend1000(2軸制御式、Z軸制御オプション)

東洋工機 APBサーボブレーキシリーズ

その他、個別仕様にも対応いたします。

納入実績

札幌から韓国・台湾まで アマダ機25トンから400トンまで



東洋工機サーボブレーキからコマツ産機PHSブレーキまで

